PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2003-087081 (43) Date of publication of application: 20.03.2003

(51) Int. CI. H03H 9/145

H03H 9/64

(21) Application number : 2001- (71) Applicant : MURATA MFG CO LTD

272427

(22) Date of filing : 07.09.2001 (72) Inventor : YADA MASARU

(54) SURFACE ACOUSTIC WAVE DEVICE



(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a surface acoustic wave device which has balancing unbalancing function and in which the degree of a balance is improved.

SOLUTION: The surface acoustic wave device is provided with a surface acoustic wave filter 100, having comb-shaped electrodes 101, 102, and 103 formed along a propagating direction of a surface acoustic wave on a substrate having piezoelectricity. The device is further provided with a surface acoustic wave filter 700 having comb-shaped electrodes 701, 202 and 203 formed along the propagation direction of the surface acoustic wave on the substrate, so as to have the balancing-unbalancing function by making the phase different from that of the filter 100. In this case, the outermost electrodes fingers 707a, 707b of the electrode 701 of each of adjacent parts of the electrodes 701, 202 and 203 of the filter 700

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24. 03. 2003

[Date of sending the examiner's

10, 05, 2005

decision of rejection]

[Kind of final disposal of

application other than the

examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for

application]
[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against

examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998, 2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.*** shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] It has two or more surface acoustic wave filters which were formed along the propagation direction of a surface acoustic wave on the substrate which has piezoelectric and which go away at least two and have the mold polar zone. And it sets to the surface acoustic wave equipment which the phase between each different surface acoustic wave filter is changed, and has balanced - unbalance function. Surface

acoustic wave equipment characterized by carrying out weighting of the outermost electrode finger of the adjacent part [in / at least / one of comb mold polar zone] of the comb mold polar zone of a surface acoustic wave filter which adjoins each other mutually.

[Claim 2] It has two surface acoustic wave filters which were formed along the propagation direction of a surface acoustic wave on the substrate which has piezoelectric and which go away at least two and have the mold polar zone. And it sets to the surface acoustic wave equipment which the phase between each two above-mentioned surface acoustic wave filters is changed, and has balanced - unbalance function. Surface acoustic wave equipment characterized by carrying out weighting of the outermost electrode finger of the adjacent part [in / at least / one of comb mold polar zone] of the comb mold polar zone of a surface acoustic wave filter which adjoins each other mutually.

[Claim 3] It has two or more surface acoustic wave filters which were formed along the propagation direction of a surface acoustic wave on the substrate which has piezoelectric and which go away at least two and have the mold polar zone. And it sets to the surface acoustic wave equipment which the phase between each different surface acoustic wave filter is changed mutually, and has balanced - unbalance function. Surface acoustic wave equipment in the part of the comb mold polar zone which the grounded electrode finger and the electrode finger connected to the signal terminal adjoined which adjoins each other mutually characterized by carrying out weighting of the outermost electrode finger of one of comb mold polar zone at least.

[Claim 4] Surface acoustic wave equipment according to claim 1, 2, or 3 characterized by carrying out weighting by thinning out the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which the comb mold polar zone adjoins.

[Claim 5] Surface acoustic wave equipment according to claim 1, 2, or 3 which thins out the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which the comb mold polar zone adjoins, and is further characterized by carrying out weighting by shortening the die length of the electrode finger with which a different surface acoustic wave filter from the surface acoustic wave filter which has the abovementioned comb mold polar zone was also connected to the signal terminal nearest to the part which the comb mold polar zone adjoins.

[Claim 6] Surface acoustic wave equipment according to claim 1, 2, or 3 characterized by carrying out weighting by shortening the die length of the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which the comb mold polar zone adjoins.

[Claim 7] Surface acoustic wave equipment according to claim 5 or 6 characterized by carrying out weighting by setting the die length of the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which the comb mold polar zone adjoins as 1/2.

[Claim 8] Surface acoustic wave equipment given in claim 1 characterized by carrying out serial weighting of the electrode finger near a boundary in the part which the comb mold polar zone adjoins thru/or any 1 term of

[Claim 9] Surface acoustic wave equipment given in claim 1 to which a surface acoustic wave filter is characterized by being a vertical joint resonator mold surface acoustic wave filter thru/or any 1 term of 8. [Claim 10] Three vertical joint resonator mold surface acoustic wave filters are surface acoustic wave equipment according to claim 9 characterized by going away and having the mold polar zone. [Claim 11] Surface acoustic wave equipment given in claim 1 characterized by having two surface acoustic wave filters with which the phase contrast of 1/0 differs about 180 degrees mutually thru/or any 1

[Translation done.]

* NOTICES *

term of 10.

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. **** shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the surface acoustic wave equipment which has a filtering function and balanced - unbalance conversion function.

[0002]

[Description of the Prior Art] The technical progress over the miniaturization of a portable telephone in recent years and lightweight-

izing has a remarkable thing. As a means for realizing this, development of the electronic parts which compounded the function of plurality [miniaturization / reduction of each component parts and] from the first has also progressed. Against the background of such a situation. as the above-mentioned electronic parts, what has balanced - unbalance conversion function and the function of the so-called balun (balun) is briskly studied by the surface acoustic wave equipment used for RF stage of a portable telephone in recent years, and is used for it focusing on a GSM method (Global System for Mobile communications) etc. [0003] Furthermore, the above-mentioned surface acoustic wave equipment has very high possibility that it will begin to be used for PCS, DCS, etc. and the need of the surface acoustic wave equipment of the abovementioned type will continue to increase. It applies also for some patents about surface acoustic wave equipment equipped with such a balanced - unbalance conversion function. As surface acoustic wave equipment equipped with balanced - unbalance conversion function, the configuration as shown in drawing 16 is known widely. [0004] The surface acoustic wave equipment A shown in drawing 16 consists of the 1st surface acoustic wave filter 100 and the 2nd surface acoustic wave filter 200 with which the phase contrast of I/O differs 180 degrees to the 1st surface acoustic wave filter 100 on a piezoelectric substrate (illustration of a piezo-electric substrate is

[0005] The 1st surface acoustic wave filter 100 is a vertical joint resonator mold surface acoustic wave filter with which IDT102 and IDT103 have been arranged to right and left (meeting in the propagation direction of a surface acoustic wave) of the central comb mold polar zone (it is called IDT Inter-Digital Transducer called blind-like electrode and the following) 101, and the reflector 104 and the reflector 105 have been arranged so that these IDT(s) may be put and which has three IDT(s). Each above-mentioned reflector is for reflecting the spread surface acoustic wave.

[0006] The 2nd surface acoustic wave filters 200 differ the phase

omitted).

contrast of I/O 180 degrees to the 1st surface acoustic wave filter 100 by having each electrode fingers 206 and 207 which set up conversely the polarity of the electrode finger 106 of IDT101 of the center of the 1st surface acoustic wave filter 100, and the electrode finger 107. [0007] The terminal A2 connected to each electrode fingers 209 and 211 and terminal A3 connected to each electrode fingers 109 and 111 are each balanced signal terminal, and the terminal A1 connected to each electrode fingers 106 and 206 through each signal lines 112 and 212 is

an unbalance signal terminal.

[0008] every -- IDT is equipped with two or more two electrode finger parts equipped with the parallel electrode finger of each other prolonged in the direction which intersects perpendicularly from the band-like end face section (bus bar) and one flank of the end face section, it has each above-mentioned electrode finger part in the condition became intricate between mutual electrode fingers so that the flank of the electrode finger of each above-mentioned electrode finger part may be met mutually, and it can generate a surface acoustic wave now crosswise [of an electrode finger].

[0009] In such IDT, a signal transformation property and a setup of a passband are possible by setting up the decussation width of face which shows the die length and width of face of each electrode finger, spacing of each adjacent electrode finger, and the confrontation die length in the condition between mutual electrode fingers of having become intricate, respectively.

[0010] the surface acoustic wave equipment which has balanced — unbalance conversion function — the transmission characteristic in the passband between the terminal for unbalance signals, and each terminal of the terminal for balanced signals — setting — the amplitude characteristic — equal — and a phase — 180 degrees — differing — moreover, the outside of a passband — if — to be equal also to the amplitude characteristic and a phase characteristic is demanded. The amplitude characteristic and the phase characteristic in a passband are called the amplitude unbalance between the terminals for balanced signals, and phase unbalance, respectively.

[0011] When the surface acoustic wave equipment which has said balanced — unbalance conversion function is considered to be the device of three ports with amplitude unbalance and phase unbalance, for example, each of the first port and a balanced output terminal is made into the second port and the third port for an unbalanced input terminal, A=[[amplitude unbalance =|A| and]20log(S21) |-|20log(S31) |: Formula 1 B=[[phase unbalance =|B-180| and] **S21-**S31|: It defines as a formula 2, respectively. However, S21 and S31 which are shown here are a matrix component when expressing by the device scattering matrix of three ports, and they show the transmission characteristic between the third port and the first port between the second port and the first port, respectively. [0012] For OdB and phase unbalance, in the passband of surface acoustic wave equipment, amplitude unbalance is [amplitude unbalance / OdB and phase unbalance] 180 degrees out of a passband 0 times ideally [such unbalance].

[0013]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, in the conventional configuration of drawing 16, the gap with ideal balancing existed and the level was level which poses a problem when actually using it. [0014] That is, with the 1st surface acoustic wave filter 100, the electrode finger 107 which meets mutually in the boundary part of three IDT(s) (IDT101, IDT102, IDT103), the electrode finger 108, and the electrode finger 110 are grounded by each. On the other hand, with the 2nd surface acoustic wave filter 200, about the electrode finger which meets mutually in the boundary part of three IDT(s) (IDT201, IDT202, IDT203), the electrode finger 206 is connected to a signal terminal, and the electrode finger 208 and the electrode finger 210 are grounded. [0015] Therefore, in the boundary part of IDT of the 1st surface acoustic wave filter 100, since the grounded electrode finger is located in a line, a surface acoustic wave is not excited, but since the electrode finger connected to the signal terminal and the electrode finger connected to the earth terminal are located in a line, a surface acoustic wave is excited in the boundary part of IDT of the 2nd surface acoustic wave filter 200.

[0016] Thereby, with the 1st surface acoustic wave filter 100 and the 2nd surface acoustic wave filter 200, in the boundary part of IDT, since there is a difference of not being excited in a surface acoustic wave, filter shapes differ greatly. This has produced the problem of worsening unbalance, especially the unbalance in a passband greatly.

[0017]

[Means for Solving the Problem] In order that the surface acoustic wave equipment of this invention may solve the above technical problem, it has two or more surface acoustic wave filters which have at least two IDT(s) formed along the propagation direction of a surface acoustic wave on the substrate which has piezoelectric. And it sets to the surface acoustic wave equipment which the phase between each different surface acoustic wave filter is changed, and has balanced - unbalance function. It is characterized by carrying out weighting of the outermost electrode finger of the adjacent part [in / at least / one of IDT(s)] of IDT which adjoins each other mutually [a surface acoustic wave filter]. [0018] In order that other surface acoustic wave equipments of this invention may solve the above technical problem, it has two surface acoustic wave filters which have at least two IDT(s) formed along the propagation direction of a surface acoustic wave on the substrate which has piezoelectric. And it sets to the surface acoustic wave equipment which the phase between each two above-mentioned surface acoustic wave

filters is changed, and has balanced - unbalance function. It is characterized by carrying out weighting of the outermost electrode finger of the adjacent part [in / at least / one of IDT(s)] of IDT which adjoins each other mutually [a surface acoustic wave filter]. [0019] In order that the surface acoustic wave equipment of further others of this invention may solve the above technical problem It has two or more surface acoustic wave filters which have at least two IDT(s) formed along the propagation direction of a surface acoustic wave on the substrate which has piezoelectric. And it sets to the surface acoustic wave equipment which the phase between each different surface acoustic wave filter is changed mutually, and has balanced - unbalance function. It is characterized by the thing in the part of IDT which the grounded electrode finger and the electrode finger connected to the signal terminal adjoined and which adjoins each other mutually done for weighting of the outermost electrode finger of one of IDT(s) at least. [0020] According to the above-mentioned configuration, securing balanced - unbalance conversion function, by giving weighting to the electrode finger near the boundary of IDT, the filter shape of two surface acoustic wave filters can be brought close mutually, and unbalance, especially the amplitude unbalance in a passband can be improved. [0021] With the above-mentioned surface acoustic wave equipment, weighting may be carried out by thinning out the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which IDT adjoins. [0022] In the above-mentioned surface acoustic wave equipment, it is shortening the die length of the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which IDT's adjoins, and weighting may be carried out.

[0023] The electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which IDT adjoins with the above-mentioned surface acoustic wave equipment is thinned out, and weighting may be carried out by shortening the die length of the electrode finger with which a further different surface acoustic wave filter from the surface acoustic wave filter which has Above IDT was also connected to the signal terminal nearest to the part which IDT adjoins.

[0024] In the above-mentioned surface acoustic wave equipment, it is setting the die length of the electrode finger connected to the signal terminal nearest to the part which IDT's adjoins as 1/2, and weighting may be carried out.

[0025] In the above-mentioned surface acoustic wave equipment, serial weighting of the electrode finger near a boundary may be carried out in the part which IDT adjoins.

[0026] In the above-mentioned surface acoustic wave equipment, it is desirable that a surface acoustic wave filter is a vertical joint resonator mold surface acoustic wave filter.

resonator mold surface acoustic wave filter.

[0027] As for a vertical joint resonator mold surface acoustic wave

filter, with the above-mentioned surface acoustic wave equipment, it is desirable to have three IDT(s).

[0028] In the above-mentioned surface acoustic wave equipment, it is desirable to have two vertical joint resonator mold surface acoustic wave filters with which the phase contrast of I/O differs about 180 degrees mutually.

[0029]

[Embodiment of the Invention] It will be as follows if each gestalt of operation of this invention is explained based on drawing 1 R> 1 thru/or drawing 15. With each gestalt of this operation, the filter for DCS reception is taken for an example, and an operation of this invention, effectiveness, etc. are explained.

[0030] (The first thru/or the fifth gestalt of operation) First, as shown in drawing 2, the surface acoustic wave filter B as an example of a comparison has structure which added the 1st trap 1100 and 2nd trap 1200 in order to secure the magnitude of attenuation outside a passband at the input/output terminal of the surface acoustic wave filter Λ of drawing 16 given in the column of a Prior art.

[0031] With the first gestalt of this operation, as shown in drawing 1, it replaces with the 2nd surface acoustic wave filter 200 of the example of a comparison, and the 2nd surface acoustic wave filter 700 is formed. In the 2nd surface acoustic wave filter 700, the outermost electrode finger (206a and 206b) connected to the signal terminal of IDT201 of the 2nd surface acoustic wave filter 200 of the example of a comparison is thinned out, it replaces with, and each grounded electrode fingers 707a and 707b are formed in the above-mentioned outermost electrode finger (206a and 206b), and other configurations are similarly set as it. [0032] Thereby, with the first gestalt of this operation, excitation of the surface acoustic wave in the boundary part of IDT is abolished, and the filter shape of the 1st surface acoustic wave filter 100 and the 2nd surface acoustic wave filter 700 is brought close mutually (drawing 1, surface acoustic wave equipment C).

[0033] The amplitude unbalance near the passband of the first gestalt of the example of a comparison and operation is shown in drawing 7 (** shows the first gestalt of operation among drawing, and B shows the example of a comparison). Here, in order to clarify an effect of the invention. A which does not include an absolute value instead of |A|

including the absolute value in a formula I estimated. Moreover, the balanced terminal C2 by the side of the third port and the 2nd surface acoustic wave filter was made into the second port for the balanced terminal C3 by the side of the 1st surface acoustic wave filter. [0034] From the property of the amplitude unbalance of drawing 7 , the amplitude unbalance in the passband of the first gestalt of the example of a comparison and operation (the dotted line in drawing shows 1805MHz - 1880MHz of passbands of a DCS receiving band) is measured. Amplitude unbalance $|\Lambda|$ including an absolute value is improved from 3.5dB to 2.0dB.

[0035] However, the amplitude unbalance A which does not include an absolute value is getting worse from -1.0dB to -2.0dB in the low-pass side (near 1805MHz - 1830MHz) of a passband, although improved from +3.5dB to +1.4dB in the high region side (near 1880MHz) of a passband. Excitation of the 2nd surface acoustic wave filter 700 whole becomes weak, and this is considered to be because for amplitude unbalance to have shifted to the negative direction, when excitation of the surface wave in the boundary part of IDT and IDT of the 2nd surface acoustic wave filter 700 was lost.

[0036] The second gestalt (surface acoustic wave equipment D, drawing 3 R> 3) of operation is the same as the first gestalt of operation except having replaced with the 1st surface acoustic wave filter 100 of the first gestalt of operation, and having used the 1st surface acoustic wave filter 300.

[0037] IDT301 which has each electrode fingers 306a and 306b which gave decussation width-of-face weighting to the outermost electrode finger (106a, 106b) of the electrode finger 106 connected to the signal terminal of IDT101 of the 1st surface acoustic wave filter 100 of the first gestalt of operation is replaced with IDT101, and the 1st surface acoustic wave filter 300 has it in order to bring the filter shape of two more surface acoustic wave filters close rather than the first gestalt of operation, the die length of the electrode finger of each electrode fingers 306a and 306b -- about [of the die length of the above-mentioned outermost electrode finger (106a, 106b)] -- it is set as three fourths. Moreover, it is prepared so that the part which each electrode fingers 306a and 306b are short, and was carried out may be compensated, and each grounded electrode fingers 307a and 307b may be prolonged toward the point of each electrode fingers 306a and 306b. [0038] the outermost electrode finger (106a, 106b) of the electrode finger 106 with which similarly the 1st surface acoustic wave filter 400 of the third gestalt (surface acoustic wave equipment E, drawing 4) of

operation is connected to the signal terminal of IDT101 of the 1st surface acoustic wave filter 100 -- receiving -- about -- IDT401 which has each electrode fingers 406a and 406b which gave one half of decussation width-of-face weighting is replaced with IDT101, and it has it. Moreover, it is prepared so that the part which each electrode fingers 406a and 406b are short, and was carried out may be compensated, and each grounded electrode fingers 407a and 407b may be prolonged toward the point of each electrode fingers 406a and 406b. [0039] the outermost electrode finger (106a, 106b) of the electrode finger 106 with which the 1st surface acoustic wave filter 500 of the fourth gestalt (surface acoustic wave equipment F, drawing 5 R> 5) of operation is connected to the signal terminal of IDT101 of the 1st surface acoustic wave filter 100 -- receiving -- about -- IDT501 which has each electrode fingers 506a and 506b which gave one fourth of decussation width-of-face weighting is replaced with IDT101, and it has it. Moreover, it is prepared so that the part which each electrode fingers 506a and 506b are short, and was carried out may be compensated, and each grounded electrode fingers 507a and 507b may be prolonged toward the point of each electrode fingers 506a and 506b. [0040] The amplitude unbalance of the second thru/or the fourth gestalt of operation is combined with the previous example of a comparison, and the first gestalt of operation, and is shown in drawing 7 (all over drawing, the second thru/or the fourth gestalt of operation was made to correspond to ** - **, respectively, and is written). [0041] the outermost electrode finger (106a --) of the electrode 106 connected to the signal terminal of IDT101 of the 1st surface acoustic

outermost electrode finger / which was alike and followed, shifted amplitude unbalance to the positive direction, and was shown with the third gestalt of operation] — at the time of one half of decussation width-of-face weighting, the amplitude unbalance in a passband is set to -1.5dB - +1.6dB, and amplitude unbalance is improved.
[0042] Thus, the filter shape of the 1st surface acoustic wave filter and the 2nd surface acoustic wave filter approaches, and by giving decussation width-of-face weighting to the outermost electrode finger (106a, 106b) of the electrode 106 connected to the signal terminal of IDT101 of the 1st surface acoustic wave filter 100 shows that amplitude

wave filter so that clearly from drawing 7 about [which carries out weighting of the 106b and shortens the die length of the above-mentioned

[0043] The example of a comparison, and the passband of the first of operation thru/or the fourth gestalt and the transmission characteristic

unbalance is improvable.

of the neighborhood are shown in drawing 8 . In the second, third, and fourth gestalt of operation according to which decussation width-of-face weighting is contained in the electrode finger of the 1st surface acoustic wave filter, although the ripple is contained near 1865MHz, the ripple in a band is lost by considering as the structure of serial weighting like the 1st surface acoustic wave filter 600 of the fifth gestalt (surface acoustic wave equipment G, drawing 6) of operation (see the ** of drawing 8).

[0044] In addition to decussation width-of-face weighting, the structure of serial weighting has each electrode fingers 601a and 601b in the condition which floated of not connecting anywhere, that is, the outermost electrode finger (106a --) of the electrode finger 106 connected to the signal terminal of IDT101 of the 1st surface acoustic wave filter 100 with the structure of serial weighting So that the part which replaces with IDT101 IDT601 which has each electrode fingers 606a and 606b which gave about 1/of decussation width-of-face weighting of 2, has it, and each electrode fingers 606a and 606b are short, and was carried out may be compensated as opposed to 106b Each grounded electrode fingers 607a and 607b receive the point of each electrode fingers 606a and 606b. Among each electrode fingers 606b and 607b between each electrode fingers 606a and 607a which it was prepared so that it might extend toward the location shifted according to wavelength in the propagation direction of a surface acoustic wave, and were shifted It has said each electrode fingers 601a and 601b which bent in the location according to decussation width-of-face weighting. [0045] There is a problem that pass band width becomes narrow as are shown in drawing 9, and it will thin out and weighting will be carried out as compared with the example of a comparison, if the pass band width in 4.0dB in the first of the example of a comparison and operation thru/or the fifth gestalt is compared.

[0046] The design detail of the first of the example of a comparison and operation thru/or the fifth gestalt is shown. It is only that, as for the first gestalt thru/or the fifth gestalt of the example of a comparison, and operation, infanticide of an electrode finger differs from weighting, and other parameters are completely the same. [0047] The electrode finger (wavelength: lambda 2) which the 1st surface accustic wave filter (100 300, 400, 500, 600) and the 2nd surface accustic wave filter (200,700) are the same designs, and is located near the boundary of IDT and IDT has shortened wavelength as compared with the electrode finger (wavelength: lambda 1) of IDT of other parts (lambdal) lambda 2).

```
decussation width of face W: 44.41ambda1IDT number (order of 102/101/103): — 23(3) / (3)35(3) / (3) 23 An electrode finger with short wavelength (lambda 2) the number in a parenthesis number IDT wavelength lambda1: The 2.15micromIDT wavelength lambda 2: 1.93-micrometer reflector wavelength lambda8: 2.18-micrometer reflector number: 150IDT(lambda 1)-IDT (lambda 2) spacing: 0.25lambda1+0.25lambda2IDT(lambda 2)-IDT (lambda 2) spacing: 0.50lambda2IDT(lambda 1)-reflector spacing: 0.49lambdaIDT (lambda 1) buty: 0.63IDT (lambda 2) buty: 0.63 reflectors Duty: 0.57 electrodelayer thickness: 0.09llambda1 The detailed design of the 1st trap 1100 is as follows.

The decussation width of face W: 19.31ambdaIDT — a logarithm —: 120IDT wavelength lambda1: 2.08-micrometer reflector wavelength
```

0.50lambdaIIDT Duty : 0.60 reflectors Duty : 0.60 electrode-layer thickness : 0.094lambdaI The detailed design of the 2nd trap 1200 is as

follows.

The decussation width of face W: 36.6lambdaIIDT -- a logarithm --: 120IDT wavelength lambdaI: 2.05-micrometer reflector wavelength lambdaR: 2.05-micrometer reflector number: 30IDT-reflector spacing: 0.50lambdaIIDT Duty: 0.60 reflectors Duty: 0.60 electrode-layer thickness: Although amplitude unbalance improves by operating the electrode finger of the 2nd surface acoustic wave filter on a curtailed schedule, and carrying out weighting of the electrode finger of the 1st surface acoustic wave filter with the first gestalt thru/or the fifth gestalt of 0.094lambdaI (sixth thru/or ninth gestalt of operation) operation In order to perform weighting of an electrode finger in the direction in which excitation of a surface acoustic wave becomes weak, the problem to which bandwidth becomes narrow remains as weighting is carried out.

out weighting of the electrode finger of the 2nd elastic wave surface wave filter operated on a curtailed schedule, without making weighting the 1st surface acoustic wave filter, and suppressing reduction in bandwidth to the minimum, the filter shape of the 1st surface acoustic wave filter and the 2nd surface acoustic wave filter is brought close, and the amplitude unbalance in a passband is improved.

[0049] The sixth gestalt of operation is the structure which thinned out the outermost electrode finger (206a, 206b) of the electrode 206 connected to the signal terminal of IDT201 of the 2nd surface acoustic wave filter 200 of the example of a comparison, and although it has the

[0048] In 6 thru/or the ninth gestalt of this operation, it is carrying

same structure (surface acoustic wave equipment C, drawing 1) as the first gestalt of operation, the details of a design differ so that it may describe later.

[0050] The seventh gestalt (surface acoustic wave equipment H, drawing 10 R> 0) of operation the outermost electrode finger (206a —) of the electrode 206 connected to the signal terminal of IDT201 of the 2nd surface acoustic wave filter 200 of the example of a comparison The surface acoustic wave filter 800 with which IDT801 which has each electrode fingers 807a, 807b, 806a, and 806b equipped with the structure of decussation width-of-face weighting which made 206b abbreviation 1/4 was formed is replaced with the 2nd surface acoustic wave filter 700 of drawing 1, and it has it.

[0051] the eighth gestalt (surface acoustic wave equipment I, drawing 11 R> 1) of operation — an outermost electrode finger — about — the structure (surface acoustic wave filter 900) of decussation width-of-face weighting carried out 1/2, and the ninth gestalt (surface acoustic wave equipment J, drawing 12) of operation — an outermost electrode finger — about — it has structure (surface acoustic wave filter 1000) of serial weighting set to one half.

[0052] Moreover, this is also positioned by kind of weighting although the sixth gestalt of operation is the structure grounded by thinning out an outermost electrode finger. The amplitude unbalance of the sixth thru/or the ninth gestalt of operation is shown in drawing 13 (the property of the sixth thru/or the ninth gestalt of operation is shown by ** - ** among drawing). Here, it turns out that amplitude unbalance is shifted to a positive direction as the die length of the electrode finger which amplitude unbalance changes and performs weighting by weighting like the first of operation thru/or the fifth gestalt is lengthened.

[0053] As amplitude unbalance is shown in the seventh and eighth gestalten of operation, when the amount of weighting is about 1/2, the amplitude unbalance in a passband is settled in **IdB, and amplitude unbalance is improved. Moreover, by the transmission characteristic of the passband about the sixth thru/or the ninth gestalt of operation shown in drawing 14, and its neighborhood, although the ripple exists near 1870MHz of a passband with the seventh and eighth gestalten of operation including the structure of decussation width-of-face weighting, it turns out that a ripple does not exist with the ninth gestalt of the operation which gave about 1/of serial weighting of 2.

[0054] if the pass band width in 4.0dB is checked in drawing 15, as compared with the sixth gestalt of the operation which thinned out the

outermost electrode finger, the electrode finger connected to the signal electrode by weighting will be lengthened — alike — following — bandwidth — breadth and an outermost electrode finger — about — 2MHz or more bandwidth has spread with the ninth gestalt of the operation in which one half carried out serial weighting.

[0055] With the first of operation thru/or the fifth gestalt, since weighting was given in the direction in which excitation of a surface acoustic wave becomes weak in order to bring the filter shape of two surface acoustic wave filters close, pass band width became narrow, but with the sixth thru/or the ninth gestalt of operation, since weighting was given in the direction in which excitation of a surface acoustic wave becomes strong, pass band width became large.

[0056] Thus, the outermost electrode finger (206a, 206b) of the electrode 206 connected to the signal electrode of IDT201 of the 2nd surface acoustic wave filter 200 of the example of a comparison is excelled in amplitude unbalance by carrying out weighting, and surface acoustic wave equipment with balanced - unbalance conversion function advantageous to broadband-izing can be obtained. Especially, the property which does not have a ripple into a passband by carrying out serial weighting of abbreviation 1/2 in weighting can be acquired. [0057] The detail of a design is as follows. It is only that, as for the sixth thru/or the ninth gestalt of operation, infanticide of an electrode finger differs from weighting, and other parameters are completely the same. The electrode finger (wavelength: lambda 2) which the 1st surface acoustic wave filter (100) and the 2nd surface acoustic wave filter (700, 800, 900, 1000) are the same designs, and is located near the boundary of IDT and IDT has shortened wavelength as compared with the electrode finger (wavelength: lambda 1) of IDT of other parts (lambda1> lambda 2).

102/101/103): -- 23(3) / (3)35(3) / (3) 23 An electrode finger with short wavelength (lambda 2) the number in a parenthesis number IDT wavelength lambda1: The 2.14micromIDT wavelength lambda 2: 1.93-micrometer reflector wavelength lambda8: 2.18-micrometer reflector number: 150IDT(lambda 1)-IDT (lambda 2) spacing: 0.25lambda1+0.25lambda2IDT(lambda 2)-IDT (lambda 2) spacing: 0.50lambda2IDT(lambda 1)-reflector spacing: 0.49lambda1IDT (lambda 1) Duty: 0.63IDT (lambda 2) Duty: 0.63 reflectors Duty: 0.57 electrodelayer thickness: The detailed design of the 0.096lambda1 lst trap 1100

The decussation width of face W: 44.31ambdalIDT number (order of

0.60 electrode-layer Thickness : decussation width-of-face

is as follows.

W0.50lambdaIIDT Duty: 0.60 reflector [] — the ****** design of the 0.099lambdaI 2nd trap 1200 Duty: is as follows.: 19.2lambdaIIDT — logarithm: 1201DT wavelength lambdaI: 2.08-micrometer reflector wavelength lambdaR: 2.08-micrometer reflector number: 301DT-reflector spacing:

The decussation width of face W: 36.61ambdaIIDT -- a logarithm --: 120IDT wavelength lambdaI : 2.05-micrometer reflector wavelength lambdaR : 2.05-micrometer reflector number : 30IDT-reflector spacing : 0.501ambdaIIDT Duty : 0.60 reflectors Duty : 0.60 electrode-layer thickness: 0.1001ambdaI -- in addition -- the first of operation thru/or the ninth gestalt -- 40 **5 times YcutX propagation LiTa03 Although the substrate was used this invention -- not only this substrate but the 64 - 72 degree YcutX propagation LiNb03, and 41-degree YoutX propagation LiNb03 etc. -- the same effectiveness is acquired even if it is a piezo-electric substrate. Moreover, although the surface acoustic wave equipment which used two vertical joint mold resonator filters of 3IDT molds was made into the example with the first of operation thru/or the ninth gestalt, the number or the number of filters of IDT are not limited, but in order that a design may acquire desired frequency characteristics, the same effectiveness is acquired, even if it changes decussation width of face, an IDT number, etc. into arbitration, or accepts the need and fluctuates and changes a trap etc. [0058]

[Effect of the Invention] The surface acoustic wave equipment of this invention is equipped with two or more surface acoustic wave filters which have at least two IDT(s) formed along the propagation direction of a surface acoustic wave as mentioned above on the substrate which has piezoelectric. And in the surface acoustic wave equipment which the phase between each different surface acoustic wave filter is changed, and has balanced - unbalance function, it is the configuration that weighting of the outermost electrode finger of an adjacent part [in / at least / one of IDT(s)] of IDT which adjoins each other mutually [a surface acoustic wave filter] is carried out.

[0059] So, the above-mentioned configuration does the effectiveness that unbalance, especially the amplitude unbalance in a passband are improvable, by carrying out weighting of at least one electrode finger of the electrode finger near the boundary of IDT and IDT of the surface acoustic wave filter which constitutes the surface acoustic wave equipment which has balanced - unbalance conversion function.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. **** shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the first of operation of this invention, and the sixth gestalt.

[Drawing 2] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment of the example of a comparison.

[Drawing 3] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the second gestalt of operation of this invention. [Drawing 4] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the third gestalt of operation of this invention. [Drawing 5] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the fourth gestalt of operation of this invention. [Drawing 6] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the fifth gestalt of operation of this invention. [Drawing 7] It is the graph which shows the amplitude unbalance about the first thru/or the fifth gestalt, and the example of a comparison of the above-mentioned implementation, respectively.

[Drawing 8] It is the graph which shows the insertion loss in the first thru/or the fifth gestalt, and the example of a comparison of the above-mentioned implementation, respectively.

[Drawing 9] It is the graph in the first thru/or the fifth gestalt, and the example of a comparison of the above-mentioned implementation which shows the width of face of a 4.0dB passband, respectively.

[Drawing 10] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the seventh gestalt of operation of this invention.

[Drawing 11] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the eighth gestalt of operation of this

invention

[Drawing 12] It is the outline block diagram of the surface acoustic wave equipment concerning the ninth gestalt of operation of this invention.

[Drawing 13] It is the graph which shows the amplitude unbalance about the sixth thru/or the ninth gestalt of the above-mentioned implementation, respectively.

[Drawing 14] It is the graph which shows the insertion loss in the sixth thru/or the ninth gestalt of the above-mentioned implementation, respectively.

[Drawing 15] It is the graph in the sixth thru/or the ninth gestalt of the above-mentioned implementation which shows the width of face of a

4.0dB passband, respectively. [Drawing 16] It is the outline block diagram of conventional surface acoustic wave equipment.

[Description of Notations]

100,700 Surface acoustic wave filter

101, 102, 103, 202, 203, 701 IDT (comb mold polar zone)

707a, 707b Electrode finger (outermost electrode finger)

[Translation done.]

* NOTICES *

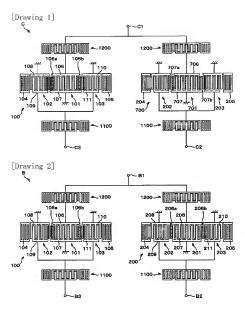
JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

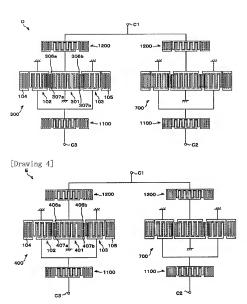
2.*** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

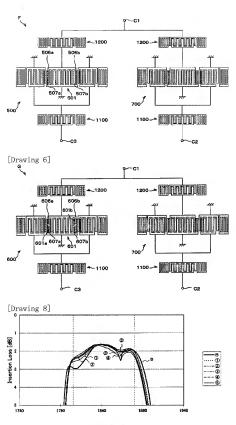
| | DRAW | IN | GS |
|--|------|----|----|
|--|------|----|----|



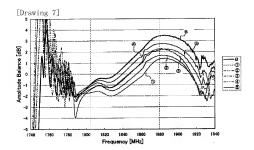
[Drawing 3]

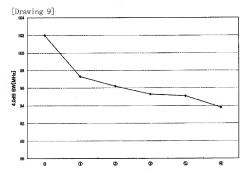


[Drawing 5]

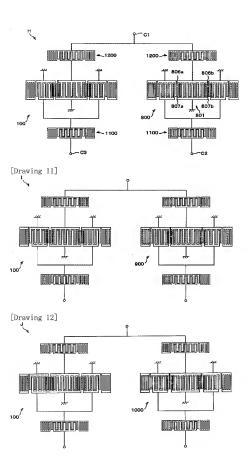


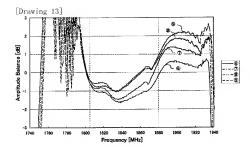
Frequency [MHz]

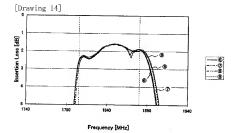


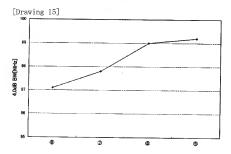


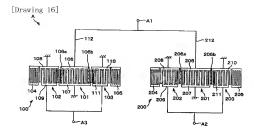
[Drawing 10]











[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特:開2003-87081

(P2003-87081A)
(43)公開日 平成15年3月20日(2003.3.20)

| (51) Int.CL7 | | 酸別配号 | FΙ | | テーマコード(参考) |
|--------------|-------|------|------|-------|------------|
| H 0 3 H | 9/145 | | H03H | 9/145 | Z 5J097 |
| | | | | | Λ |
| | 9/64 | | | 9/64 | Z |

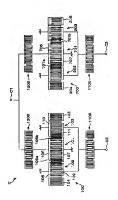
| | | 審查請求 | 未請求 請求項の数11 OL (全 14 頁) |
|----------|-----------------------------|---------|---------------------------------------|
| (21)出顯番号 | 特願2001-272427(P2001-272427) | (71)出願人 | 000006231 |
| | | | 株式会社村田製作所 |
| (22)出顧日 | 平成13年9月7日(2001.9.7) | | 京都府長岡京市天神二丁目26番10号 |
| | | (72)発明者 | 矢田 優 |
| | | | 京都府長岡京市天神二丁目26番10号 株式 |
| | | | 会社村田製作所內 |
| | | (74)代理人 | 100080034 |
| | | | 弁理士 原 謙三 |
| | | Fターム(参 | ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ ⇒ |
| | | | DD04 DD16 DD28 GC93 GG94 |
| | | | KK04 |
| | | | |
| | | | |

(54) 【発明の名称】 弾性表面波装置

(57)【要約】

【課題】 平衡-不平衡機能を有すると共に、平衡度が 改善された弾性表面波装置を提供する。

【解決手段】 圧電性を有する基板上に弾性表面級の伝 能方向に治って形成された各くし型電極部101、10 2、103を有する弾性表面波の伝版方向に治って形成さ れた各くし型電極部701、202、203を有する弾 性表面波フィルタ700を弾性表面波フィルタ100と 位相を異ならせて平衡一不平衡機能を有するように設け 。 弾性表面波フィルタ700の各くし型電極部70 1、202、203が互いに贈り合う部かのくし型電極 部701の最外電極指707a、707bに重み付けを 論す。



【特許請求の範囲】

【請求項1】圧電性を有する基板上に弾性表面波の伝搬 方向に沿って形成された少なくとも二つのくし型電極部 を有する弾性表面波フィルタを二つ以上備え、かつ、相 違する各弾性表面波フィルタ間の位相を異ならせて平衡 不平衡機能を有する弾性表面波装置において。

弾性表面波フィルタの互いに隣り合うくし型電極部の。 少なくとも何れか一方のくし型電極部における隣り合う 部分の最外電極指が重み付けされていることを特徴とす る弾性表面波装置。

【請求項2】圧電性を有する基板上に弾性表面波の伝搬 方向に沿って形成された少なくとも二つのくし型電極部 を有する弾性表面波フィルタを二つ備え、かつ、上記二 つの各弾性表面波フィルタ間の位相を異ならせて平衡-不平衡機能を有する弾性表面波装置において、

弾件表面波フィルタの互いに関り合うくし型電極部の。 少なくとも何れか一方のくし型電極部における隣り合う 部分の最外電極指が重み付けされていることを特徴とす る弾性表面波装置。

【請求項3】圧電性を有する基板上に弾性表面波の伝搬 方向に沿って形成された少なくとも二つのくし型電極部 を有する弾性表面波フィルタを二つ以上備え、かつ、相 違する各弾性表面波フィルタ間の位相を互いに異ならせ て平衡 - 不平衡機能を有する弾性表面波装置において、 接地された電極指と、信号端子に接続された電極指とが 隣り合った、くし型電板部の互いに隣り合う部分におけ る、少なくとも何れか一方のくし型電極部の最外電極指 が重み付けされていることを特徴とする弾性表面波装

【請求項4】くし型電極部の隣り合う部分に最も近い、 信号端子に接続された電極指を間引くことで、重み付け されていることを特徴とする請求項1、2又は3記載の 弹件表面波装置.

【請求項5】くし型電極部の隣り合う部分に最も近い、 信号端子に接続された電極指を間引き、さらに、上記く し型電極部を有する弾性表面波フィルタと異なる弾性表 面波フィルタでも、くし型電極部の隣り合う部分に最も 近い、信号端子に接続された電極指の長さを短くするこ とで、重み付けされていることを特徴とする請求項1、 2又は3記載の弾性表面波装置。

【請求項6】くし型電極部の隣り合う部分に最も近い、 信号端子に接続された電極指の長さを短くすることで、 重み付けされていることを特徴とする請求項1、2又は 3記載の弾件表面波装置。

【請求項7】くし型電極部の隣り合う部分に最も近い。 信号端子に接続された電極指の長さを2分の1に設定す ることで、重み付けされていることを特徴とする請求項 5または6記載の弾性表面波装置。

【請求項8】くし型電極部の隣り合う部分で 培界付近 の電極指が直列重み付けされていることを特徴とする請 求項1ないし7の何れか1項に記載の弾件表面波装置。 【請求項9】弾性表面波フィルタが、総結合共振子型弾 性表面波フィルタであることを特徴とする請求項1ない し8の何れか1項に記載の弾性表面波装置。

【請求項10】縦結合共振子型弾性表面波フィルタは3 つのくし型電極部を有していることを特徴とする請求項 9記載の弾件表面波装置。

【請求項11】入出力の位相差が互いに約180度異な る2つの弾性表面波フィルタを有していることを特徴と する請求項1ないし10の何れか1項に記載の弾件表面 波装置

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、フィルタ機能、及 び平衡-不平衡変換機能を有する弾性表面波装置に関す るものである.

[0002]

【従来の技術】近年の携帯電話機の小型化、軽量化に対 する技術的進歩は目覚しいものがある。これを実現する ための手段として、各構成部品の削減、小型化はもとよ り、複数の機能を複合した電子部品の開発も進んでき た。このような状況を背景に、上記電子部品として、携 帯電話機のRF段に使用する弾性表面波装置に平衡-不 平衡変換機能、いわゆるバラン (balun)の機能を有する ものも近年感んに研究され、GSM方式 (Global Syste m for Mobile communications)などを中心に使用される ようになっている。

【0003】さらに、上記弾性表面波装置は、PCS. DCS等にも使用され始めており、今後も上記タイプの 弾性表面波装置の需要が増加する可能性が非常に高い。 このような平衡-不平衡変換機能を備えた弾性表面波装 置に関する特許も、幾つか出願されている。平衡-不平 衡変換機能を備えた弾性表面波装置としては、図16に 示すような構成が広く知られている。

【0004】図16に示す弾性表面波装置Aは、圧電基 板 (圧電基板の図示は省略)上に、第1の弾性表面波フ ィルタ100と、第1の弾件表面波フィルタ100に対 して入出力の位相差が180度異なる第2の弾件表面波 フィルタ200とで構成したものである。

【0005】第1の弾性表面波フィルタ100は、中央 のくし型電極部(すだれ状電極ともいう、Inter-Digita 1 Transducer、以下、IDTという)101の左右(弾 性表面波の伝搬方向に沿って)にIDT102とIDT 103を配置し、これらのIDTを挟み込むように反射 器104と反射器105が配置された、3つのIDTを 有する締結合共振子型弾性表面波フィルタである。上記 各反射器は、伝搬してきた弾性表面波を反射するための ものである。

【0006】第2の弾性表面波フィルタ200は 第1 の弾性表面波フィルタ100の中央のIDT101の電 極指106と電極指107との極性を逆に設定した各電 極指206、207を有することにより、入出力の位相 差を第1の弾性表面波フィルタ100に対し180度異 かっている

【0007】各電極指209、211に接続された端子 A2と、各電極指109、111に接続された端子A3 とが各平衡信号端子であり、各電極指106、206に 各シグナルライン112、212を介して接続させた端 子A1が不平衡信号端子である。

【0008】名IDTは、帯状の基準部(バスバー) と、その基端部の一方の順部から直交する方向に延びる 抜数の、死いに平行な電解性と備えた電解情部を2つ 備えており、上記各電極情部の電極情の側部を互いに対 面するように互いの電盤時間に入り組んだ状態にて上記 各電極指部を有するものであり、電極指の幅方向に弾性 表面液を発生できるようになっている。

【0009】このようなIDTでは、各電極指の長さや

幅、隣り合う各電極指の間隔、互いの電極指間での入り 組んだ状態の対面長さを示す交叉層を、それぞれ設定す ることにより信号変換特性や、通過帯域の設定が可能と なっている。

【0010】平衡一平平衡変機機能を含する。异性表面減 装置では、不平衡信号用端子と平衡信号用端子のそれぞ れの端子との間の通途帯場所での伝送特性とおいて、張 編特性が等しく、かつ位相が180度異なり、また、通 過帯場所では最極特性、位相特性とも等しいとが要求 されている。通路帯域内での、振幅特性及び位相特性 は、それぞれ平衡信号用端子間の振幅特性及び位相等 が度と呼ばれている。

【0011】 擬幅平衡度及び位租平衡度とは、前記平衡 - 不平衡変換機能を有する弾性表面波装置を3ポートの デバイスと考え、例えば不平衡入力端子を第一ボート、 平衡出力端子のそれぞれを第二ボート、第三ボートとし たとき、

振福平衡度= | A | 、A = | 201 og (S21) | - | 201 og (S31) | :式1 | 位相平衡度= | B−180 | 、B = | ∠S21 - ∠S31 | :式2

にてそれぞれ定義される。ただし、ここで示すS21、S31は3ボートのデバイス散乱行列で表現した時の、 行列成分であり、それぞれ、第二ボートと第一ボートと の間、第三ボートと第一ボートとの間の伝送特性を示

y。 【0012】このような平衡度は、理想的には弾性表面 波装置の通送帯域内では振幅平衡度が0dB、位相平衡 度が0度、通過帯域外では振幅平衡度が0dB、位相平 衡度が180度である。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、図16 の従来の構成においては、理想平衡度との寸九が存在 し、そのレベルは実際に使用する上で問題となるレベル であった。

【0014】すなわち、第1の弾性表面波フィルタ10 のでは、3つの1DT(IDT101、IDT102、 IDT103)の境界箇所に互身いは対面する電極指1 07、電極指108、電極指110はいずれも、接地さ れている。一方、第2の弾性表面波フォルク200で は、3つの1DT(IDT201、IDT20、ID T203)の境界箇所にて互いに対面する電極指につい ては、電極指206は信号衛子に接続され、電極指20 8、電極指20は接地されている。

【0015】そのため、第1の弾性表面被フィルタ10 のの1DTの境界箇所では、接地された電影指が並んで いるために、弾性表面波は頻影されないが、第2の弾性 表面波フィルタ200の1DTの境界箇所では、信号端 子に接続されている電影指と、接地端子に接続されてい る電腦指が並んでいるために、弾性表面波は頻頻され る。 【0016】これにより、第1の弾性表面液フィルタ1 00と第2の弾性表面液フィルタ200とでは、IDT の場算箇所において、弾性悪師旅が削船され、されないという相違があるため、フィルタ特性が大きく異なる。このことは、平衡度、特に遥迷帯域内の平衡度を大きく悪化させてしまうという間限を41とでいる。

【0017】
【課題を解決するための手段】本発明の弾性表面波装置
は、以上の課題を解決するために、圧電性を有する基板
上に弾性表面波の伝搬方向に沿って形成された少なくと
6二つの1 DTを有する弾性表面波フィルクを二つ以上
備え、かつ、相違する各弾性表面波フィルク間の位相を
現ならせて平衡一不平筋緩能を有する弾性表面波装置に
あいて、弾性表面波フィルクの互いに降り合う1 DT
の、少なくとも何れか一方の1 DTにおける限り合う部
分の最外電極指が重み付けされていることを特徴として
122

【0018】本発明の他の弊性表面波装置は、以上の課題を解決するために、圧電性を有する基板上に弾性表面 域の伝観方面に治って形成された少なくとも二つのID 下を有する弊性表面波フィルク部の位用を異ならせて平衡 一不半衛帳を有する弊性流流装置において、弾性表 面波フィルクの互いに関り合うIDTの、少なくとも何 れか一方のIDTにおける関り合う部分の最外電機指が 事為付けざれていることを対象としている。

【0019】本発明のさらに他の弾性表面波装置は、以 上の課題を解決するために、圧電性を有する基板上に弾 性表面波の伝搬方向に沿って形成された少なくとも二つ のIDTを有する弾性表面波フィルタを二つ以上備え かつ、相違する各弾性表面波フィルタ間の危困を互いに 異ならせて平衡-不平衡機能を有する弾性表面波装置に おいて、接触された電極指と、信号端子に接続された電 極指とが博り合った、1DTの互いに関り合う部分にお ける、少なくとも何れか一方の1DTの退外電極指が重 み付けされていることを特徴としている。

【0020】上記情成によれば、平衡-不平衡変換機能 を確保しながら、1DTの境界付近の電極指に重み付け を施すことにより、2つの発性表面被フィルタのフィル 夕特性を互いに近づけることができ、平衡度、特に通過 帯域内の振幅平衡度を改善できる。

【0021】上記弾性表面波装置では、IDTの隣り合う部分に最も近い、信号端子に接続された電極指を間引くことで、重み付けされていてもよい。

【0022】上記弾性表面被決置においては、IDTの 前り含う部分に扱も近い、信号第子に接続された電極指 の長さを照くすることで、東外付けされていてもよい。 【0023】上記弾性表面決整置では、IDTの隣り合 う部分に最も近い、信号第十に接続された電極指を間引 さらに、上記IDTと有する弾性表面波フィルタと 異なる弾性表面波フィルタでも、IDTの隣り合う部分 に最も近い、信号第子に接続された電極指の長さを短く することで、悪外付けされていてもよい。

【0024】上記弾性表面波装置においては、IDTの 隣り合う部分に最も近い、信号端子に接続された電極指 の長さを2分の1に設定することで、重み付けされてい てもよい。

【0025】上記弾性表面波装置では、IDTの隣り合う部分で、境界付近の電極指が直列重み付けされていて もよい。

【0026】上記弾性表面波装置においては、弾性表面 波フィルタが、縦結合共振子型弾性表面波フィルタであ ることが好ましい。

ることが好ましい。 【0027】上記弾性表面波装置では、縦結合共振子型 弾性表面波フィルタは3つのIDTを有していることが 望ましい。

【0028】上記弾性表面波装置においては、互いに入 出力の位相差が約180度異なる2つの縦結合共振子型 弾性表面波フィルタを有することが好ましい。

[0029]

【発明の実施の形態】本発明の実施の各形態について図 1ないし図15に基づいて説明すれば、以下の通りであ る。本実施の各形態では、DCS受信用フィルタを例に 取り、本等明の作用、効果等を説明していく。

【0030】(実施の第一次いし第五形態)まず、比較 例としての弾性表面波フィルタBは、図2に示すよう に、従来の技術の制に記載の図16の弾性表面波フィル タAの入出力場子に、通過階域外の減衰量を確保するた め第1のトラップ1100と第2のトラップ1200を 付加した構造になっている。 【0031】本実施の第一形態では、図1に示すように、比較例の第2の弾性表面波フィルク200に代えて、第2の弾性表面波フィルク700が設けられている。第20弾性表面波フィルク700ではいては、比較例の第20弾性表面波フィルク20001DT201の6号端子に発送されている影が電路(206aと206b)を問づき、上記髪外電標指(206aと206b)を開びたとなどなどが、影響とど水や駆射707a、707bを設け、他の構成を同様に設定されている。

【0032】これにより、本実能の第一形態では、1D 7の境界適所での弾性表面波の陽板を無くし、第1の弾 性表面波フィルタ100と第2の弾性表面波フィルタ7 00のフィルタ特性とを互いに近づけている(図1、弾 性表面波装置で)。 【0033】比較例と実施の第一形態の過過常域付近の

振幅平衡度を図7に示す(図中、実施の第一形態を0、 比較例をBにて示す)。ここでは、発明の効果を明確に するため、式1での絶対値を含めた | A | ではなく、絶 対値を含めないAで評価した。また、第1の弾件表面波 フィルタ側の平衡端子C3を第三ポート、第2の弾性表 面波フィルタ側の平衡端子C2を第二ポートとした。 【0034】図7の振幅平衡度の特性から、比較例と実 施の第一形態の通過帯域内 (図中の点線はDCS受信帯 の通過帯域1805MHz~1880MHzを示す)で の振幅平衡度を比較する、絶対値を含めた振幅平衡度 | A | は3.5dBから2.0dBに改善されている。 【0035】しかし、絶対値を含めない提幅平衡度A は、通過帯域の高域側(1880MHz付近)では+ 5dBから+1.4dBに改善されているが、通過 帯域の低域側(1805MHz~1830MHz付近) では、-1.0dBから-2.0dBに悪化している。 これは、第2の弾性表面波フィルタ700のIDTとI DTの暗界箇所での表面波の励振が無くなったことによ って、第2の弾性表面波フィルタ700全体の励振が弱 くなり、振幅平衡度が負の方向にシフトしたためである

【0036】実施の第二形態(弾性表面波装置D、図 3)は、実施の第一形態の第1の弾性表面波フィルタ1 00に代えて、第1の弾性表面波フィルタ300を用いた以外は実験の第一形態と同僚なものである。

と考えられる。

【0037】第1の帰性表面波フィルタ300は、実施の第一形態よりもさらに2つの廃性表面波フィルクのフィルタ特性を近づけるため、実施の第一形態の第1の発性表面波フィルク10001DT101の信号端子に接続されている電極指106の最外電極指(106a、106b)に交叉幅重み付けを施した、各電極指306。306bを有する1DT301を、1DT101に代えて右している。各電極指306。306bの電節 指の長さは、上記段外電極指(106a、106b)、また、各電板指304。206bの電節 担心長され、上記段外電極指(106a、106b)、また、各電板指30

6a、306bの短くした部分を補うように、接地され た各電機相307a、307bが各電板指306a、3 06bの先端部に向かって延びるように設けられてい る。

【0038】同様に、実施の第三形態(弾性表面被装置 E、図4)の第1の弾性表面波フィルタ400は、第1 の弾性表面波フィルタ400は、第1 の発性表面波フィルタ10001DT101の居号端子に接続されている電極指106の最外電極指(106 a、106b)に対し、約1/2の交叉履重を付けを建した、各電極指406a、406bを有する1DT40 1を、1DT101に代えて有している。また、各電極指406a、406bの短くした部分を補うように、接地された各電影指407a、407bが各電影排406 a、406bの先端部に向かって延びるように設けられている。

【0039】実態の第四形態(帰性表面波光器F、図 5)の第1の弾性表面波フィルタ500は、第1の弾性 表面波フィルタ100の1DT101の信号端子に接続 されている電解指106の熱外電陽指(106a、10 6b)に対し、約1/4の交叉隔重み付けを施した、各 電極指506a、506bを有する1DT501を、1 DT101に代えて有している。また、各電極指506 a、506bの残くした部分を増入する、場でもは を電極指507a、507bが各電極指506a、50 6bの光端部に向かって延びるように設けられている。 【0407と基地の第二次が、強門形態の無質・ (図中では、実施の第二次は、外間が開生、それぞれ② へ個に対応させて表記している)。

【0041】図7から明らかなように、第1の弾性表面 波フィルタの1DT1010信号端子に接続されている 電瓶106の最外電船指(106a、106b)を重み 付けし、上記費外電船指の長きを短くするにしたがっ て、振属平衡度は正の方向にシフトし、実施の第三形態 で示した約1/2の交叉圏重み付けの時に、適遇帯域内 の振幅平衡度が一1.5dB~+1.6dBとなり、振 解平衡度が改善されている。

【0042】このように、第10列性表面被フィルタ1 00の1DT101の信号端子に接続されている電極1 60の設外電機指(106a、106b)に交叉幅重み 付けを終すことによって、第10列性表面被フィルタと 第2の弾性表面波フィルタのフィルタ特性が近づき、振 福平衡度を改善できることが判る。

【0043】比較网と、実施の第一ないし物関形態の適 適常域及びその付近の伝送特性を図8に示す。第1の弾 性表面波フィルタの電極指に交叉幅重ぶ付けが含まれ る、実施の第二、第三、第四形態には、1865 MHz 付近にリップルが入っているが、実施の第五形態(弾性 表面波装置の、図6)の第1の弾性表面波フルタ60 ののように直列重ぶ付けの構造とすることで、帯域内の リップルに単くなる《図8の優の参解』)、

【0044】直列重み付けの構造とは、交叉幅重み付け に加えて、どこにも接続されていない浮いた状態の各電 極指601a、601bを有するものである。つまり、 直列重み付けの構造では、第1の弾性表面波フィルタ1 00のIDT101の信号端子に接続されている電極指 106の最外電極指(106a、106b)に対し、例 えば約1/2の交叉福重み付けを施した、各電極指60 6a、606bを有するIDT601を、IDT101 に代えて有し、また、各電極指606a、606bの短 くした部分を補うように、接地された各電極指607 a、607bが各電極指606a、606bの先端部に 対し、弾性表面波の伝搬方向に波長に応じてずらした位 置に向かって延びるように設けられ、さらに、互いにず らした、各電極指606a、607aの間、各電極指6 0.6 b. 6.0.7 bの間に、交叉偏重み付けに応じた位置 にて折れ曲がった前記各電振指601a.601bを備 えている。

【0045】図9に示すように、比較例、実験の第一か いし第五形態における、4,0 0 目での通過帯域隔を比 較すると、比較例と比較して、間引き、重み付けをする に従い、通過帯域幅が抜くなるという問題がある。 【0046】比較例、実施の予一をいき第二形態の設計 詳細を示す。比較例、実施の第一形態ないし第五形態 は、電路指の間引き、重み付けが異なるのみで、他のパ ラメータは全く何目である。

【0047] 第1の弾性表面波フィルタ(100、30 0、400、500、600)と第2の弾性表面波フィルタ(200、700)は同一設計で、また、IDTと IDTの境界付近に位置する電極指(波長: A2)は、 他の部分のIDTの電極指(波長: A1)と比較して波 長を短くしてある(入1>A2)。

交叉幅W :44.4λ1

IDT本数(102/101/103の順):23(3)/(3)35(3)/

(3)2

カッコ内の本数は、波長の短い電極指(λ 2) の本数 IDT波長 λ 1 : 2 : 15 μm IDT波長 λ 2 : 1 : 9 3 μm リフレクタ波長 λ R : 2 : 18 μm リフレクタム数 : 15 0 木

IDT $(\lambda 1)$ - IDT $(\lambda 2)$ 間隔 : 0. 25 $\lambda 1$ +0. 25 $\lambda 2$

| IDT (λ2) - IDT (λ2) 間隔 | : 0. 50 \lambda 2 |
|--------------------------|------------------------|
| IDT(入1)-リフレクタ間隔 | : 0. 49λ1 |
| IDT ($\lambda 1$) Duty | : 0. 63 |
| IDT(\(\lambda\)2) Duty | :0.63 |
| リフレクタ Duty | :0.57 |
| 電極膜厚 | : 0. 091λ1 |
| 第1のトラップ1100の詳細な設計 | は以下の通りである。 |
| 交叉幅W | :19.3 <i>\lambda</i> I |
| IDT対数 | : 120 |
| I D T波長入 I | :2.08µm |
| リフレクタ波長入R | :2.08µm |
| リフレクタ本数 | :30本 |
| IDT-リフレクタ間隔 | : 0. 50 \ I |
| IDT Duty | :0.60 |
| リフレクタ Duty | :0.60 |
| 電極膜厚 | : 0. 094λΙ |
| 第2のトラップ1200の詳細な設計 | は以下の通りである。 |
| 交叉幅W | : 36.6λΙ |
| IDT対数 | : 120 |
| IDT波長AI | :2.05µm |
| リフレクタ波長入R | :2.05µm |
| リフレクタ本数 | :30本 |
| IDT-リフレクタ間隔 | : 0. 50λΙ |
| IDT Duty | :0.60 |
| リフレクタ Duty | :0.60 |
| 電極膜厚 | : 0. 094λΙ |
| | |

(実施の第六ないし 第九形像) 実施の第一形態ないし 第 五形態では、第2の弾性表面波フィルタの電極指を簡別 きし、第1の弾性表面波フィルタの電極指を電み付けす ることで振幅平質度は改善されるが、弾性表面波の励振 が弱くなる方向に電極指の重み付けを行なっため、重み 付けをするに従い帯域幅が狭くなる問題が残っている。 【0048】本実施の六ないし第九形態においては、第 1の弾性表面波フィルタには重み付けをせずに、間別き された第2の弾性波表面波フィルタの電極指を重み付け することで、帯域幅の減少を最小級に抑えつつ、第1の 弾性表面波フィルタと第2の弾性表面波フィルタのフィ ルタ料性を近づけ、通過帯域内の振幅平衡度が改善され でいる。

- 【0049】実施の第六形態は、比較例の第2の弾性奏 面波フィルタ200の1DT201の信号端下に接続さ れている電能206の最小電船指(206a、206 b)を間別いた構造で、実施の第一形態と同一構造(弾 性表面実装置で、図1)となっているが後に記すよう に、影計の実施が遅なっている。
- 【0050】実施の第七形態(弾性表面波装置H、図1 0)は、比較例の第2の弾性表面波フィルタ20のの1 DT201の信号端子に接続されている電極206の最 分電整指(206a、206b)を約1/4にした交叉 編重み付けの構造を備えた各電配指807a、807

b、806a、806bを有するIDT801が設けられた弾性表面波フィルタ800を、図1の第2の弾性表面波フィルタ800を、図1の第2の弾性表面波フィルタ700に代えて有するものである。

- 【0051】実験の第八形態、傑性表面波装置「、図1)は、最外電整指を約1/2した交叉幅霊み付けの構造 (弾性表面波大ルク900)、実態の第八形態 (弾 性表面波装置 J、図12)は、熱外電極指を約1/2と した直列重み付けの構造 (弾性表面波フィルク100 の)となっている。
- 【0052】また、実施の第六形態は、最外電極指を間引くことによって接触させた構造であるが、これも重ね 付けの一種に包置づけられる。実施の第六ないは第九形 態の振幅平衡度を図13に示す(図中、実施の第六ない し第九形態の特性は、ゆーのにて示されている)。ここ も、実施の第一ないも第五形態と同様に、単分付けに よって振幅平衡度が変化し、重み付けを行なう電極指の 長さを長くするにしたがって、振幅平衡度は正の方向に シフトすることが呼る。
- 【0053】振熙平衡原は実施の第七及び第八形態に示 すように重み付け量が約1/2の時に、通過帯域的の原 編平衡度が上1 d Bに収まり、振解平衡度が改善され る。また、図14に示す、実施の第六ないし第九形態に 関する通過帯域及びその付近の伝送約性では、交叉軽重 分付けの構造を会んだ実施の着しなび第八様では油通

帯域内の1870MHz付近にリップルが存在している が、約1/2の直列重み付けを施した実施の第九形態で は、リップルは存在しないことが判る。

【0.0.5.4】 4. 0.d Bでの通過帯域幅を図1.5 にて確 認すると、最外電極指を間引いた実施の第六形態と比較 して、重み付けによって信号電極に接続されている電極 指を長くするにしたがって帯域幅は広がり、最外電極指 を約1/2の直列重み付けした実施の第九形態では、2 MHz以上帯域幅が広がっている。

【0055】実施の第一ないし第五形態では、2つの弾 性表面波フィルタのフィルタ特性を近づけるために、弾 性表面波の励振が弱くなる方向に重み付けを施したた め、通過帯域幅が狭くなったが、実施の第六ないし第九 形態では、弾性表面波の励振が強くなる方向に重み付け を施したため、通過帯域幅は広くなった。

【0056】このように、比較例の第2の弾性表面波フ ィルタ200のIDT201の信号電極に接続されてい

```
る電極206の最外電極指(206a, 206b)を重
み付けをすることで、振幅平衡度に優れ、広帯域化に有
利公平衡-不平衡変換機能を有した弾性表面波装置を得
ることができる。特に、重み付けを約1/2の直列重み
付けをすることによって、通過帯域内にリップルの無い
特性を得ることができる。
```

【0057】設計の詳細は以下の通りである。実施の第 六ないし第九形態は、電極指の間引き、重み付けが異な るのみで、他のパラメータは全く同じである。第1の弾 件表面波フィルタ(100)と第2の弾件表面波フィル タ(700、800、900、1000)は同一設計 で、また、IDTとIDTの境界付近に位置する電極指 (波長: λ2)は、他の部分のIDTの電極指(波長: λ 1)と比較して波長を短くしてある(λ 1> λ 2)。 交叉幅W : 44. 3 \lambda 1

IDT本数(102/101/103の順):23 (3)/(3)35(3)/(3)23

カッコ内の本数は、波長の短い電極指(入2)の本数

```
I D T波長入1
                : 2. 14 um
                 : 1. 93 um
IDT波長入2
リフレクタ波長入R
                : 2. 18µm
リフレクタ本数
                 :150本
IDT (入1) - IDT (入2) 間隔
                         : 0. 25λ1+0. 25λ2
IDT (入2) - IDT (入2) 間隔
                          : 0.50 \lambda 2
IDT(入1)ーリフレクタ問隔
                           : 0.49 \lambda 1
IDT(\lambda1) Dutv
                           : 0. 63
IDT(\(\lambda\)2) Duty
                           :0.63
リフレクタ Duty
                           :0.57
電極膜厚
                           : 0. 096 \lambda 1
```

第1のトラップ1100の詳細な設計は以下の通りであ

8. 交叉傳W : 19. 2 l T D T 対数 : 120 IDT波長入I : 2. 08µm リフレクタ波長入R : 2. 08 µm リフレクタ本数 :30本 IDT-リフレクタ間隔 : 0.50 λ I IDT Duty : 0.60 リフレクタ Duty : 0.60 電極膜厚 : 0. 099 AI 第2のトラップ1200の祥細な設計は以下の通りであ

Z. 交叉幅W : 36. 6 A I IDT対数 :120 IDT波長AI : 2. 05 um リフレクタ波長入R : 2. $05 \mu m$ リフレクタ本数 :30本 IDT-リフレクタ間隔 : 0.50 A I IDT Duty : 0. 60 リフレクタ Duty : 0.60

: 0. 100 \ I 雷栎膜厚

なお、実施の第一ないし第九形態では、40±5度Yc utX伝搬LiTaO。基板を用いたが、本発明はこの 基板に限らず、64度~72度YcutX伝搬しiNb Oa 、41度YcutX伝搬LiNbOaなどの圧電基 板であっても同様な効果が得られる。また、実施の第一 ないし第九形態では、3IDT型の縦結合型共振子フィ ルタを2個用いた弾性表面波装置を例としたが、IDT の数やフィルタ数は限定されず、設計は所望の周波数特 性を得るため、任意に交叉幅やIDT本数などを変更し たり、必要に応じてトラップ等を増減、変更したりして も同様な効果が得られる。

[0058]

【発明の効果】本発明の弾性表面波装置は、以上のよう に、 圧雷性を有する基板上に弾性表面波の伝搬方向に沿 って形成された少なくとも二つのIDTを有する弾性表 面波フィルタを二つ以上備え、かつ、相違する各弾性表 面波フィルタ間の位相を異ならせて平衡-不平衡機能を 有する弾性表面波装置において、弾性表面波フィルタの 互いに関り合うIDTの 少なくとも何れか一方のID Tにおける隣り合う部分の最外電極指が重み付けされて

いる構成である。

【0059】それゆえ、上記情成は、平衡-不平衡変換 機能を有する静性表面波装液を構成する神性表面波フィ ルタの、1DT21日での場所近の電船性の少なくと も1本の電極悟を重み付けすることによって、平衡度、 特に通過帯域内の振幅平衡度を改善できるという効果を 幸する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の第一及び第六形態に係る弾性表面波装置の機略構成図である。

【図2】比較例の弾性表面波装置の概略構成図である。

【図3】本発明の実施の第二形態に係る弾性表面波装置の概略構成図である。

【図4】本発明の実施の第三形態に係る弾性表面波装置 の概略構成図である。

【図5】本発明の実施の第四形態に係る弾性表面波装置 の概略構成図である。

【図6】本発明の実施の第五形態に係る弾性表面波装置 の概略構成図である。

【図7】上記実施の第一ないし第五形態と、比較例とに 関する振幅平衡度をそれぞれ示すグラフである。

【図8】上記実施の第一ないし第五形態と、比較例とに おける挿入損失をそれぞれ示すグラフである。 【図9】上記実施の第一ないし第五形態と、比較例とに おける、4.0dBでの通過帯域の幅をそれぞれ示すグ ラフである。

【図10】本発明の実施の第七形態に係る弾性表面波装 置の概略構成図である。

【図11】本発明の実施の第八形態に係る弾性表面波装 置の概略構成図である。

【図12】本発明の実施の第九形態に係る弾性表面波装 置の概略構成図である。

【図13】上記実施の第六ないし第九形態に関する振幅 平衡度をそれぞれ示すグラフである。

【図14】上記実施の第六ないし第九形態における挿入 損失をそれぞれ示すグラフである。

【図15】上記実施の第六ないし第九形態における、

4.0 dBでの通過帯域の幅をそれぞれ示すグラフである。

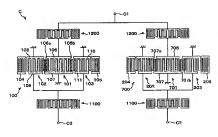
【図16】従来の弾性表面波装置の概略構成図である。 【符号の説明】

100、700 弾性表面波フィルタ

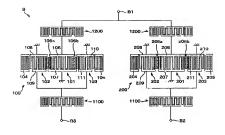
101、102、103、202、203、701 I DT(くし型電極部)

707a、707b 電極指(最外電極指)

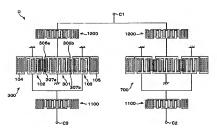
[31]



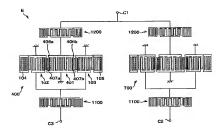




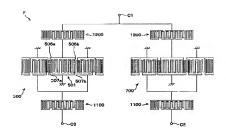
【図3】



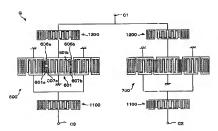
【図4】



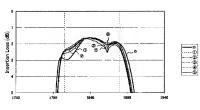
【図5】



[図6]

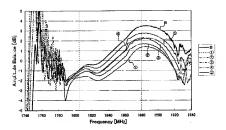


【図8】

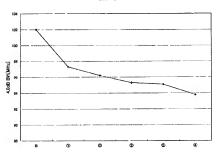


Frequency [MHz]

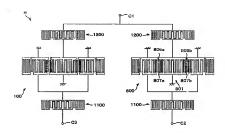




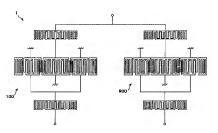
【図9】



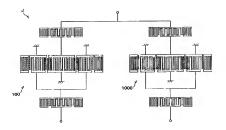




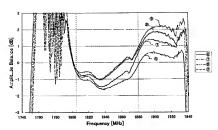
【図11】



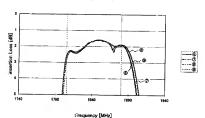
【図12】







[図14]



【図15】

